

Datenblatt

Kastenhaube 100 x 90 cm

mit Motor, Regler, Filter und Beleuchtung



PRODUKTINFORMATION

Praktische Kastenhaube mit Motor.

Qualitätsprodukte für den Dauereinsatz in der Gastronomie.

Einfache Reinigung für höchstmögliche Hygiene in der Küche.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- ✓ Produktmaße (BxTxH): 1000 x 900 x 450 mm
- ✓ Volumenstrom: ca. 1210 m³/h
- ✓ Externer Drehzahlregler
- ✓ Eingebauter Motor
- ✓ Fettablasshahn
- ✓ Gebürstete Struktur Edelstahl AISI 430
- ✓ Mit eingebautem LED Spot 5 W
- ✓ Gehäuse aus hochwertigem Edelstahl
- ✓ Leicht zu reinigen
- ✓ Für den Dauereinsatz in der Gastronomie
- ✓ Gewicht: 48 kg

TECHNISCHE DETAILS

Motor

- ✓ Bei Lieferung enthalten: Ja
- ✓ Austauschbar: Ja
- ✓ Position der Abluftöffnung: mittig
- ✓ Fördervolumen: 1500 m³/h - frei Ausblasend
- ✓ Leistung: 147 W
- ✓ Spannung: 230 Volt / 1 N

Regler

- ✓ Spannung: 230 Volt
- ✓ Strom: 5 A
- ✓ Stufenlos Regelbar
- ✓ Motor und Beleuchtung getrennt einschaltbar
- ✓ Maße (BxTxH): 11,5 x 5,5 x 9 cm
- ✓ Mit Anschluss für Gasmagnetventil

Flammschutzfilter

- ✓ gefertigt nach DIN 18869-5
- ✓ Material: Edelstahl (Austenit 1.4301 / 304)
- ✓ Filterzahl: 1
- ✓ Filtermaß: 50 x 50 x 2,5 cm
- ✓ Hygienehinweise: Alle Flammschutzfilter sind spülmaschinengeeignet

Beleuchtung

- ✓ Leuchtmittel: LED
- ✓ Anzahl Leuchtmittel: 2
- ✓ Leistung: je 5 W

